
VIMAR

harvest solutions



TW16

CARRETILLA TW16 **HIDROSTÁTICA**

www.vimarequipos.com

CE

TW16

Características

- Potencia del motor 19 KW / 26 CV
- Par motor 92,5 Nm
- Carga útil 1.600 Kg
- Tracción 4x4 y 4x2
- Motor intrarrueda
- Mantenimiento cero

CARRETILLA TW16 HIDROSTÁTICA

La tecnología motor intrarrueda hace prácticamente innecesario el mantenimiento. Lleva un motor mecánico de 92,5 Nm que cumple con la Fase V de emisiones. Esto permite prescindir de los filtros de partículas y sus regeneraciones. Es una carretilla compacta; ideal para conducirla dentro de edificios.



Tamaño compacto. Ideal para trabajar en cultivos estrechos

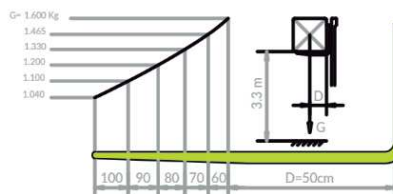


Gran altura libre al suelo



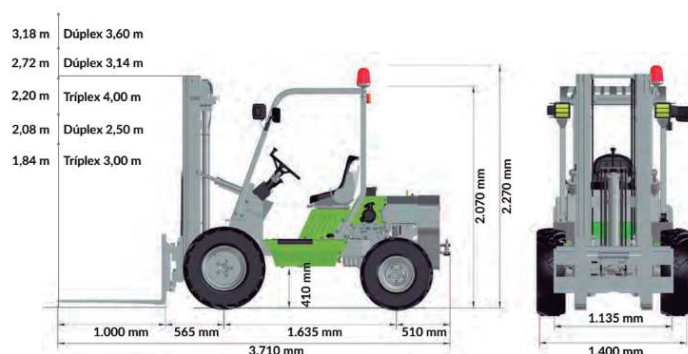
Alta maniobrabilidad en espacios angostos

TW16



MÁSTILES

Dúplex 2,50 m	2.080 mm
Dúplex 3,14 m	2.720 mm
Dúplex 3,60 m	3.180 mm
Triplex 3,00 m	1.840 mm
Triplex 4,00 m	2.200 mm



Fácilmente transportable

VIMAR